

simex.it

CATALOGO PRODOTTI



PROGETTIAMO  
LA VOSTRA SODDISFAZIONE.

## SIMEX. DA 20 ANNI TRACCIAMO LA STRADA.

Simex nasce da un'idea: progettare e produrre attrezzature che pongano gli utilizzatori nelle condizioni per lavorare meglio, in modo semplice e rapido e soprattutto in sicurezza.

Che questo concetto si riferisca agli interventi di manutenzione stradale, alla realizzazione di sotto servizi, allo scavo di gallerie piuttosto che allo sfruttamento delle cave, poco importa; siamo infatti convinti che il nostro mestiere, dopo vent'anni, rimanga sempre lo stesso: trovare nuove soluzioni. Sette brevetti lo stanno a testimoniare.

Ci ha guidato il continuo investimento in tecnologia e in strutture produttive, il valore aggiunto portato dalla gente che lavora con noi, e l'attenzione e il rispetto verso coloro che hanno scelto i nostri prodotti.

Nell'arco di 20 anni abbiamo continuato ad ampliare la gamma, aggiungendo prodotti innovativi.

Alcuni esempi:

- escavatrici a ruota e compattatori vibranti a ruota per SSL;
- testate fresanti a doppio tamburo con motore interno per ridurre gli ingombri e migliorare l'efficienza energetica;
- benne frantumatrici a rotore che non soffrono i materiali misti, sporchi, bagnati, con presenza di ferro.

Circa il 70% della nostra produzione viene oggi esportata nei principali mercati mondiali.

I riconoscimenti ottenuti sono la migliore conferma dei nostri sforzi.

Nel tempo abbiamo fatto crescere il servizio di pari passo al prodotto, trasformandolo di fatto in parte integrante del concetto di "soddisfazione del cliente" che esprimiamo nel nostro slogan.

Alla base dello sviluppo aziendale Simex ci sono sempre state correttezza e responsabilità; perseguire l'eccellenza, grazie al miglioramento continuo, sostenuti dal rispetto delle regole e dell'etica professionale.

I nostri vent'anni sono tutto questo, vogliamo dirlo con orgoglio e senza retorica.

È un percorso che continua e che ci porterà senza dubbio a creare nuove soluzioni per nuovi problemi.

Rimarranno invece uguali i valori solidi che ci hanno permesso di arrivare fino a qui.

Nella nostra storia ci sono state alcune tappe fondamentali:

- 1991 - Anno di nascita. Progettazione e produzione di attrezzature per la fresatura dell'asfalto da montare su SSL, pale, terne.
- 1996 - Trasferimento di sede con inizio di produzione interna. Maggior flessibilità, rapidità di consegna, controllo qualità, servizio al cliente.
- 1999 - Nascono le fresatrici autolivellanti, importante brevetto internazionale. Con esse l'operatore può lavorare in modo estremamente facile e preciso. Simex diventa leader indiscusso del settore.
- 2003 - Trasferimento nella sede attuale con 6000 mq coperti, area prove e demo, notevole incremento di capacità organizzativa e produttiva.
- 2011 - Ampliamento dell'area coperta (oltre 10.000 mq di cui 4.000 di magazzino), per ridurre al minimo i tempi di consegna. Ampliati anche i reparti di controllo qualità e servizio al cliente.



PROGETTIAMO  
LA VOSTRA SODDISFAZIONE.



# INDICE

<b>CAMPI D'APPLICAZIONE</b>	4
<b>PERFORMER</b> ottimizzatore di prestazioni	6
<b>PL</b> FRESATRICI AUTOLIVELLANTI	8
<b>T</b> ESCAVATRICI A RUOTA	12
<b>CHD</b> ESCAVATRICI A CATENA	14
<b>PV</b> PIASTRE VIBRANTI	15
<b>ST</b> STENDIASFALTO	16
<b>CB</b> BENNE FRANTUMATRICI PER PALE E MINIPALE	18
<b>CBE</b> BENNE FRANTUMATRICI PER BRACCIO ESCAVATORE	20
<b>CT</b> COMPATTATORI VIBRANTI A RUOTA	24
<b>PLB</b> FRESATRICI PER ESCAVATORE	26
<b>TF</b> TESTATE FRESANTI A DOPPIO TAMBURO	28



# SIMEX. SI FA

## PERCHÈ SIMEX

Simex offre un'ampia gamma di attrezzature tecnologicamente innovative per potenziare il vostro parco macchine.

Attrezzature all'avanguardia anche per la capacità di lavorare più velocemente e più efficacemente.

Andate dal più vicino concessionario Simex e chiedetegli spiegazioni.

Toccherete con mano come con Simex il lavoro si fa sempre prima e sempre meglio.

<b>PL</b> BREVETTO SIMEX	<b>T</b>	
		
<b>PLB</b>	<b>TF</b> BREVETTO SIMEX	<b>TF</b> BREVETTO SIMEX
		
<b>TF</b> BREVETTO SIMEX	<b>CHD</b>	<b>TF</b> BREVETTO SIMEX
		
<b>FRESATURA</b>	<b>CANALIZZAZIONE E SCAVO</b>	<b>DEMOLIZIONE E SBANCAMENTO</b>

ESCAVATORI



TERNE



PALE



MINIPALE



TELESCOPICI



PLB - TF

TF

TF

PL - PLB - TF

T - TF - CHD

TF

PL

T - CHD

PL

T - CHD

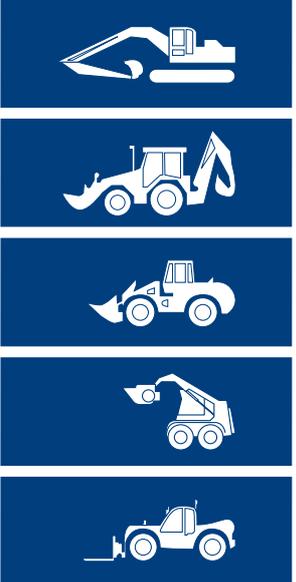
È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche della macchina motrice, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

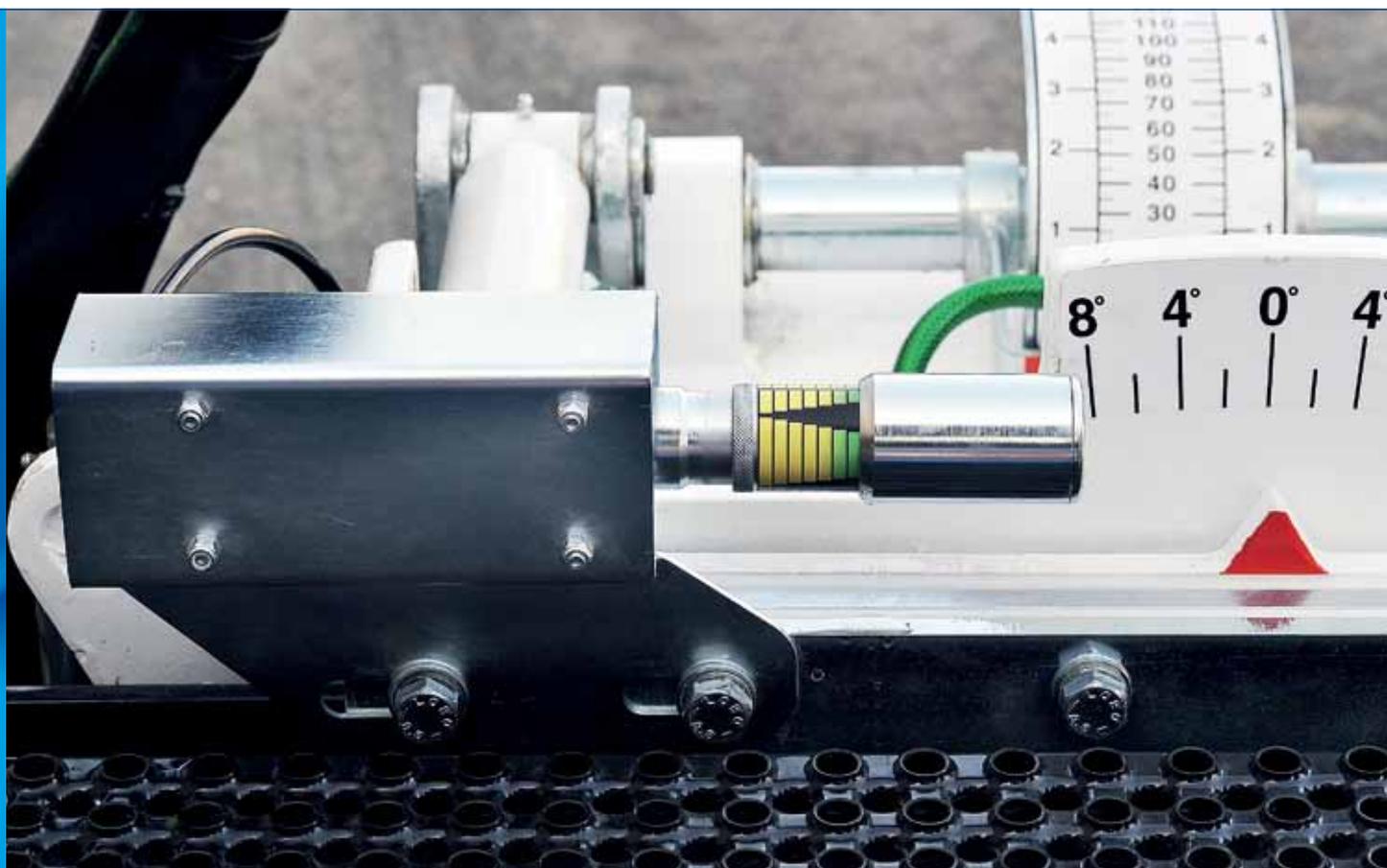
# PRIMA, SI FA MEGLIO.



CAVE E GALLERIE	COMPATTAZIONE	STESURA ASFALTO	FRANTUMAZIONE
-----------------	---------------	-----------------	---------------

PLB - TF	CT - PV		CBE
PLB - TF	CT - PV	ST	CB
	CT	ST	CB
	CT	ST	CB
		ST	CB



**PERFORMER****Ottimizzatore di Prestazioni**

PERFORMER è un dispositivo che consente di sfruttare in maniera ottimale la potenza della macchina motrice.

Il brevetto SIMEX consente al dispositivo di auto-tararsi esattamente sulla pressione massima della macchina motrice su cui è installata l'attrezzatura.

Indica all'operatore come lavorare sempre con le attrezzature SIMEX al massimo della potenzialità.

In poche parole, con PERFORMER si lavora meglio, di più e più velocemente.

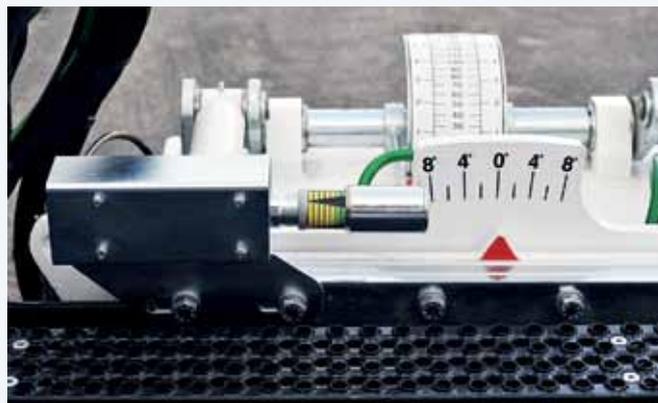
E le attrezzature SIMEX non perdono mai di efficienza.

**Performer Simex.  
Migliora il business di chi lo usa.**

## I tanti vantaggi del Performer SIMEX

- ✔ Ottimale utilizzo della potenza idraulica della macchina motrice.
- ✔ L'attrezzatura SIMEX è utilizzata sempre al massimo della potenzialità.
- ✔ No perdite di tempo.
- ✔ Meno rischi di surriscaldamento per la macchina motrice.

### POSIZIONE ERGONOMICA



Posizionato dove l'operatore lo può vedere continuamente senza distrarsi dalla guida.

### SI AUTOREGOLA



La scala graduata si posiziona automaticamente sulla pressione massima di taratura della macchina motrice.

### FACILE LETTURA



Differenti colori ed una scala grafica (per coloro che hanno difficoltà a distinguere i colori) indicano in modo facile ed univoco se la velocità di lavoro può essere aumentata, se è ottimale o se è al limite del blocco per sovraccarico.

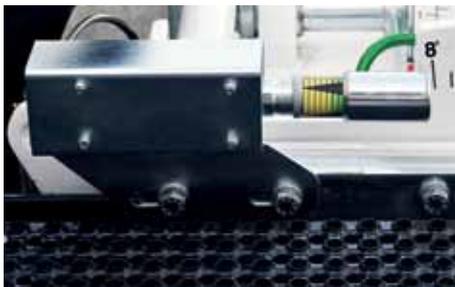
# FRESATRICI AUTOLIVELLANTI **PERFORMER**



**PERFORMER**

BREVETTO  
SIMEX

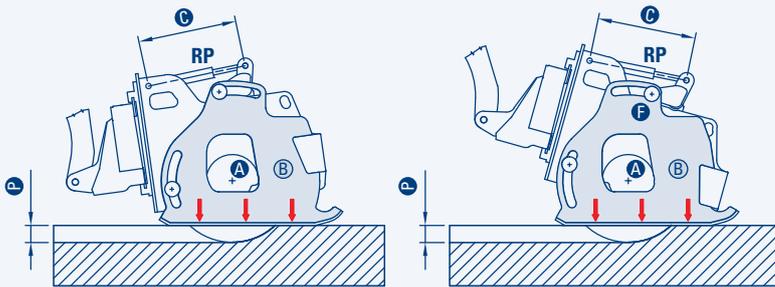
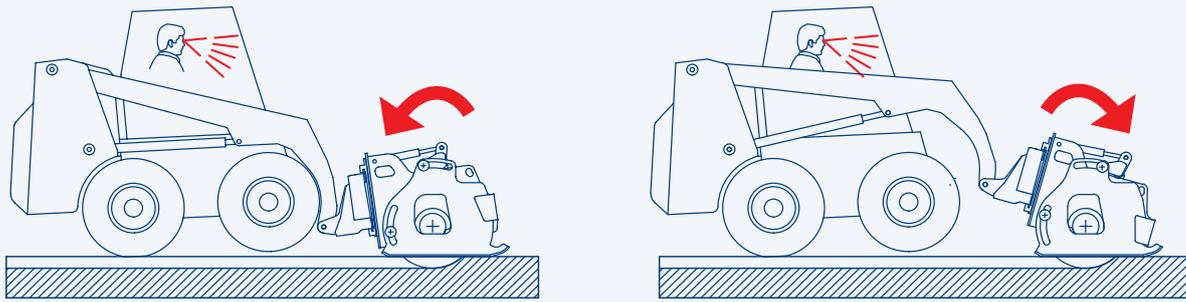
Per sfruttare al massimo la potenza dell'attrezzatura Simex.



## Alto rendimento

Grazie ai motori idraulici a pistoni in presa diretta col tamburo fresante che consentono il massimo rendimento idraulico e meccanico riducendo al minimo il surriscaldamento dell'olio.

## FUNZIONAMENTO



Il regolatore di profondità **RP** (meccanico o idraulico) muove in alto e in basso il fulcro **F** determinando la profondità di lavoro **P**.

Se la fresatrice non è orizzontale al suolo, la fiancata laterale **B** ruota in avanti o indietro rispetto all'asse virtuale **A**. Le slitte laterali si pongono così sempre aderenti al suolo e la profondità di lavoro **P** rimane fissa e costante durante l'avanzamento.

La profondità di lavoro **P** può essere variata solo modificando la corsa **C** del regolatore di profondità **RP**.

## PROFONDITÀ DI FRESATURA COSTANTE. SEMPRE.

Indipendentemente dal profilo del suolo, dalla posizione della fresatrice e dalla posizione dei bracci.

## NON PIÙ PROBLEMI DI VISIBILITÀ PER L'OPERATORE.

Le slitte si allineano automaticamente al piano da fresare. Si ha così la garanzia che la profondità di fresatura ottenuta sia esattamente e costantemente quella impostata e l'operatore può concentrarsi sulla guida (direzione e velocità di lavoro).

## VANTAGGI

### SLITTE INDIPENDENTI.

Le slitte si muovono indipendentemente l'una dall'altra seguendo perfettamente il piano di lavoro (a destra e a sinistra).

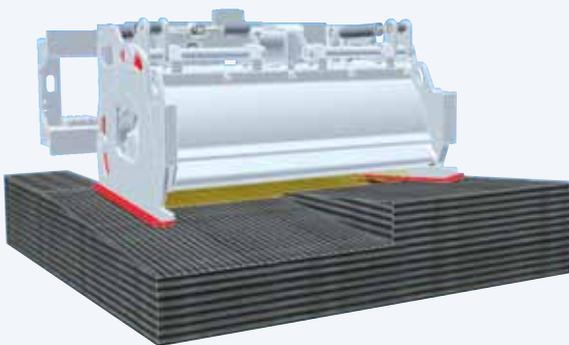
Si ottiene così:

- **MASSIMA STABILITÀ E ASSENZA DI VIBRAZIONI.**

La sicurezza del sempre perfetto appoggio a terra è garanzia di massima stabilità.

- **PERFETTO CONTENIMENTO DEL MATERIALE FRESATO.**

Aderendo le slitte perfettamente al suolo, impediscono fuoriuscita o lancio di materiale fresato.



## REGOLAZIONE INDIPENDENTE DELLA PROFONDITÀ SUI LATI DESTRO E SINISTRO.

Perfetto livellamento del piano di fresatura ottenibile da passate affiancate con totale assenza di gradini.

Si ottengono così:

**PIANI PERFETTI CON PASSATE AFFIANCATE,**

oppure

**POSSIBILITÀ DI CREARE PIANI INCLINATI.**





## DATI TECNICI

	FRESATRICI A FLUSSO STANDARD		FRESATRICI AD ALTO FLUSSO		
	PL 25.10	PL 35.15	PL 40.15	PL 45.20	PL 55.20
<b>Performer</b>	optional	optional	optional	di serie	di serie
<b>Tamburo standard</b>					
Larghezza	250	350	400	450	550
Profondità	0-70	0-110	0-150	0-150	0-150
<b>Tamburi speciali (1)</b>					
Larghezza	25 ÷ 250	30 ÷ 400	30-400	30 ÷ 400	30 ÷ 550
Profondità max	130	150	170	200	200
Angolo di autolivellamento	30°	30°	30°	30°	30°
Regolazione profondità	destra e sinistra indipendenti meccanica o idraulica*				
Traslazione laterale	mecc./idr.*	mecc./idr.*	mecc./idr.*	idraulica	idraulica
Angolazione trasversale a richiesta	a richiesta	a richiesta	a richiesta	autom./idr.	autom./idr.
Inclinazione	-	16° (optional)	16°	16°	16°
<b>Peso operativo (2)</b>	350	590-850	660	790(1)-940	840-1050
<b>Portata olio richiesta</b>	30-60	45-75	65-140	65-140	70-140
<b>Pressione richiesta (3)</b>	240-160	240-160	240-170	300-160	300-160
Impianto acqua antipolvere (optional)	Kit per tetto minipala con elettropompa o Integrato nel traslatore con elettropompa				

(\*) Optional.

(1) Relativo alla versione della fresatrice standard, senza nastro trasportatore.

SERBATOIO ACQUA INTEGRATO  
CON ELETTROPOMPA

BREVETTO  
**SIMEX**



TAMBURO MULTIDENTI  
PER FRESATURA SUPERFICIALE

Con **precisione millimetrica** grazie al sistema autolivellante.  
Ideale per rimuovere la segnaletica stradale e per la rifinitura di pavimentazioni.



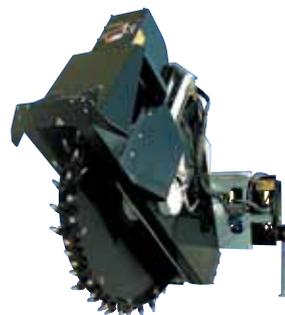
### FRESATRICI AD ALTA POTENZA PER

FRESATURA		SCARIFICA			ALTA PROFONDITÀ			
PL 50.20	PL 60.20	PL 75.20	PL 1000	PL 1200	PL 40.35	PL 60.25	PL 100.25	
di serie	di serie	di serie	di serie	di serie	di serie	di serie	di serie	
500	600	750	1000	1200	400	600	1000	mm
0-170	0-170	0-170	0-130	0-130	100-350	0-250	0-250	mm
50 ÷ 500	50 ÷ 600	75 ÷ 750	500 ÷ 1000	600 ÷ 1200	250 ÷ 400	75 ÷ 600	1000	mm
230	230	230	130	130	350	250	250	mm
30°	30°	30°	30°	30°	26°	26°	26°	
destra e sinistra indipendenti meccanica o idraulica*								
idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	
autom./idr.	autom./idr.	autom./idr.	autom./idr.	autom./idr.	autom./idr.	autom./idr.	autom./idr.	
16°	16°	16°	16°	16°	16°	16°	16°	
900-1050	950(1)-1100	1050-1250	1090(1)-1200	1210-1320	1150-1270	1200-1350	1650-1760	kg
90-160	90-160	110-180	95-200	110-200	90-180	90-160	95-200	l/min
300-160	300-160	300-180	350-180	350-180	320-180	300-180	350-180	BAR

Kit per tetto minipala con elettropompa o Integrato nel traslatore con elettropompa

- (2) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche della macchina motrice, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.  
 (3) La pressione deve essere inversamente proporzionale alla portata disponibile e viceversa.

# ESCAVATRICI A RUOTA PERFORMER



## Ideali per tagli e piccoli scavi

A sezione predefinita su superfici dure e compatte, asfalto, cemento e roccia.

## Massima sicurezza

Totale protezione della ruota ad ogni profondità di lavoro per la massima sicurezza di persone e cose.

## Alto rendimento

Grazie ai motori idraulici a pistoni in presa diretta col tamburo fresante che consentono il massimo rendimento idraulico e meccanico riducendo al minimo il surriscaldamento dell'olio.

**PERFORMER** BREVETTO  
SIMEX

Per sfruttare al massimo la potenza dell'attrezzatura Simex.



## SCARICO LATERALE



Fuoriuscita anteriore del materiale scavato su entrambi o su un solo lato.

## DISPOSITIVO SVUOTAMENTO SCAVO



Una speciale lama garantisce lo svuotamento totale dello scavo.

## LARGHEZZA SCAVO

mm	T 300	T 450	T 600	T 800
30	●			
50	●	●		
80	○	●	●	
100		●	●	
130		○	○	
160		●	●	
200		●	●	
250				○

○ Standard ● A richiesta



## DATI TECNICI

	MICROTRINCEA MINITRINCEA	MINITRINCEA TRINCEA		TRINCEA	
	<b>T 300</b>	<b>T 450</b>	<b>T 600</b>	<b>T 800*</b>	
<b>Performer</b>	optional	di serie	di serie	di serie	
Profondità di scavo	200 - 300	150 - 450	200 - 600	450 - 800	mm
Regolazione profondità	meccanica	idraulica	idraulica	idraulica	
Traslazione laterale	idraulica	idraulica	idraulica	idraulica	
Dispositivo svuotamento scavo	a richiesta	a richiesta	a richiesta	-	
<b>Peso operativo (1)</b>	615	1155	1260	1430	kg
<b>Portata olio richiesta</b>	60 - 140	80 - 160	90 - 160	110 - 160	l/min
<b>Pressione richiesta (2)</b>	300 - 160	300 - 160	300 - 160	300 - 180	BAR

\* Opera a marcia indietro.

(1) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche della macchina motrice, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(2) La pressione deve essere inversamente proporzionale alla portata disponibile e viceversa.

# ESCAVATRICI A CATENA



## IDEALI PER PICCOLI SCAVI A SEZIONE PREDEFINITA

Con elementi di scavo a zappe per terreno naturale, a denti o misti, per scavo su terreno duro e compatto.

## DATI TECNICI

	CHD 90	CHD 120	CHD 150	
<b>Performer</b>	optional	optional	optional	
Profondità max	900	1200	1500	mm
Larghezza scavo standard	150	150	150	mm
Larghezza scavo max	250	250	200	mm
Traslazione laterale	Libera o idraulica (*)			
Raschiatore	Meccanico a molla			
<b>Portata olio richiesta</b>	60 - 120	70 - 140	90 - 160	l/min
<b>Pressione olio richiesta</b>	250 - 180	250 - 180	250 - 180	BAR
<b>Peso operativo (1)</b>	715	780	830	kg

(1) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche della macchina motrice, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.  
(\*) Optional.

# PIASTRE VIBRANTI



## LUBRIFICAZIONE COSTANTE SEMPRE

Scatola vibratore cilindrica per una lubrificazione costante, sia durante il lavoro in piano, sia su parete inclinata

## ROTAZIONE IDRAULICA A 360°

Può essere posizionata velocemente su qualsiasi angolazione per poter operare in qualsiasi direzione.

## DATI TECNICI

	PV 300	PV 450	PV 600	PV 700	PV 850	
Dimensioni piastra	320x717	485x706	610x890	712x1161	863x1109	mm
Frequenza vibrazioni	2100	2100	2100	2100	2100	min
Forza di compattazione	14	23	28	68	93	KN
<b>Portata olio richiesta</b>	30	57	75	110	155	l/min
<b>Pressione olio richiesta</b>	160	160	160	160	160	BAR
<b>Peso operativo</b>	165	315	460	875	1040	kg
<b>Peso consigliato dell'escavatore (1)</b>	1,5 - 4	4 - 10	6 - 12	9 - 22	20 - 40	ton

(1) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

# STENDIASFALTO



## Semplice da usare

Il brevetto innovativo permette la massima semplicità di fabbricazione e di utilizzo.

## Grande risparmio di tempo e denaro

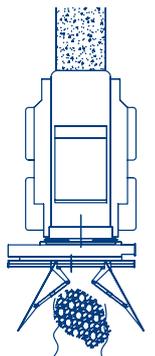
Fino a 10 volte più veloce del lavoro manuale dell'uomo. In modo più sicuro, più pulito, più continuo.

## Facile da pulire, leggera da trasportare

E' stata appositamente progettata senza il cassone. Basta depositare il materiale davanti ed avanzare.

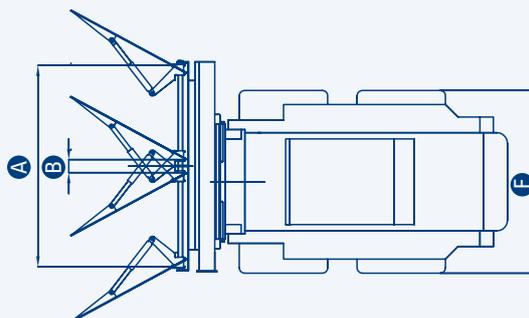
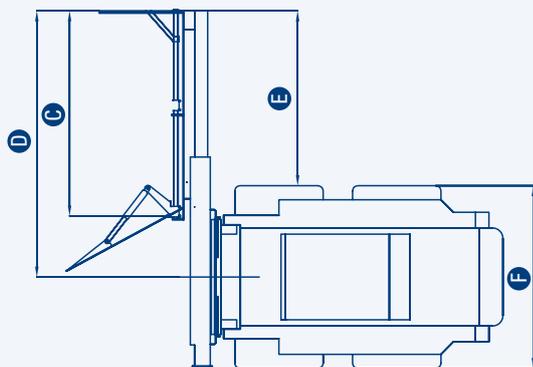
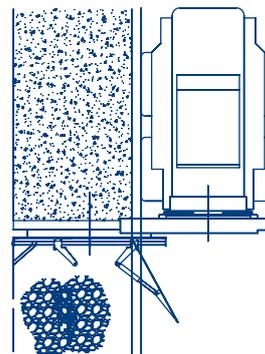
## ASFALTATURA E RIEMPIMENTO DI SCAVI IN SEZIONE

Grande velocità e precisione.



## ASFALTATURA DI MARCIAPIEDI

**Dispositivo idraulico di traslazione fuori sagoma** per poter stendere **fino ad una larghezza di 1700 mm** esterno ruota.



## DATI TECNICI

	ST 160	ST 200	
<b>A</b>	1500	1900	mm
<b>B</b>	125	125	mm
<b>C</b>	1560	1960	mm
<b>D</b>	1800	2550	mm
<b>E</b>	1025	1675	mm
<b>F</b>	1550	1750	mm
Regolazione larghezza stesura asfalto	idraulica		
Regolazione spessore asfalto (indipendente a dx e sx)	meccanica a vite, o elettrica (optional)		
Spessore asfalto	0-100		mm
Traslazione laterale	idraulica		
Inclinazione trasversale	5°		
Velocità media di lavoro (scavi in sezione)	50-120		m/min
<b>Peso operativo (1)</b>	570	620	kg

(1) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche della macchina motrice, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

# BENNE FRANTUMATRICI

Per la riduzione volumetrica degli inerti.



## Per montaggio frontale

Progettate per pale, minipale, terne e sollevatori telescopici.

## Grande risparmio

Il materiale frantumato può essere riutilizzato direttamente in cantiere. Con grande risparmio di tempo e denaro.

## Facilità d'uso

Opera direttamente in cantiere. Si carica come una normale benna caricatrice e si muove con agilità anche in spazi piccoli e angusti.

## Massima sicurezza

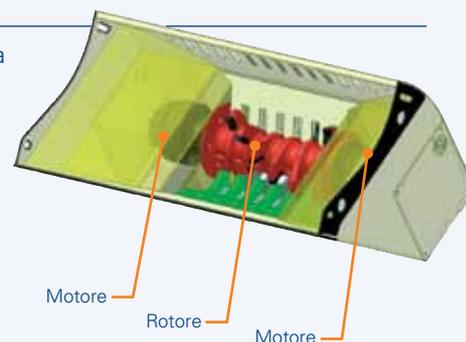
Nessuna vibrazione dannosa per l'operatore e per la macchina motrice.

## FRANTUMAZIONE A ROTORE

Rotore con denti azionato da due motori idraulici a pistoni di grande cilindrata in presa diretta.

### VANTAGGI

- Alto rendimento.
- Alta forza al dente.





## MATERIALE DA FRANTUMARE



## MATERIALE FRANTUMATO



### PEZZATURA MATERIALE FRANTUMATO

	0-30	0-50	0-70	0-100	0-130
CB800 CB950	●	●	○	●	
CB1100 CB1250 CB1400 CB1600 CB2000		●	○	●	
CB2500 CB3500		●	○	●	●

○ Standard ● A richiesta

### PRODUZIONE ORARIA

	In condizioni ottimali	In condizioni medie	
CB800 CB950	10	5	m <sup>3</sup>
CB1100 CB1250	15	8	m <sup>3</sup>
CB1400 CB1600 CB2000	18	10	m <sup>3</sup>
CB2500 CB3500	30	15	m <sup>3</sup>

Valori di produzione di materiale di media durezza a pezzatura standard.

### MATERIALI FRANTUMABILI

- Laterizi
- Mattoni
- Calcestruzzo
- Vetro
- Cemento armato
- Inerti naturali
- Piastrelle
- Lastre di asfalto

### Non soffre la presenza di

- Terra
- Parti umide o bagnate
- Ferro di armatura

## DATI TECNICI

	CB 800	CB 950	CB 1100	CB 1250	CB 1400	CB 1600	CB 2000	CB 2500	CB 3500	
Larghezza	1400	1450	1500	1600	1700	1800	1900	2100	2300	mm
Capacità SAE (1)	0,23	0,31	0,34	0,43	0,52	0,61	0,73	0,80	1,30	m <sup>3</sup>
Peso benna vuota	545	608	725	770	820	925	1195	1620	2060	kg
Peso benna a pieno carico (1)(2)(3)	800	950	1100	1250	1400	1600	2000	2500	3500	kg
Larghezza rotore	450	450	550	550	650	650	650	850	850	mm
Numero denti	4	4	5	5	6	6	6	8	8	n°
Portata olio richiesta	50 - 150	50 - 150	60 - 200	60 - 200	70 - 200	70 - 200	80 - 200	100 - 350	120 - 350	l/min
Pressione olio richiesta	350 - 180	350 - 180	350 - 180	350 - 180	350 - 180	350 - 180	350 - 180	350 - 180	350 - 180	BAR

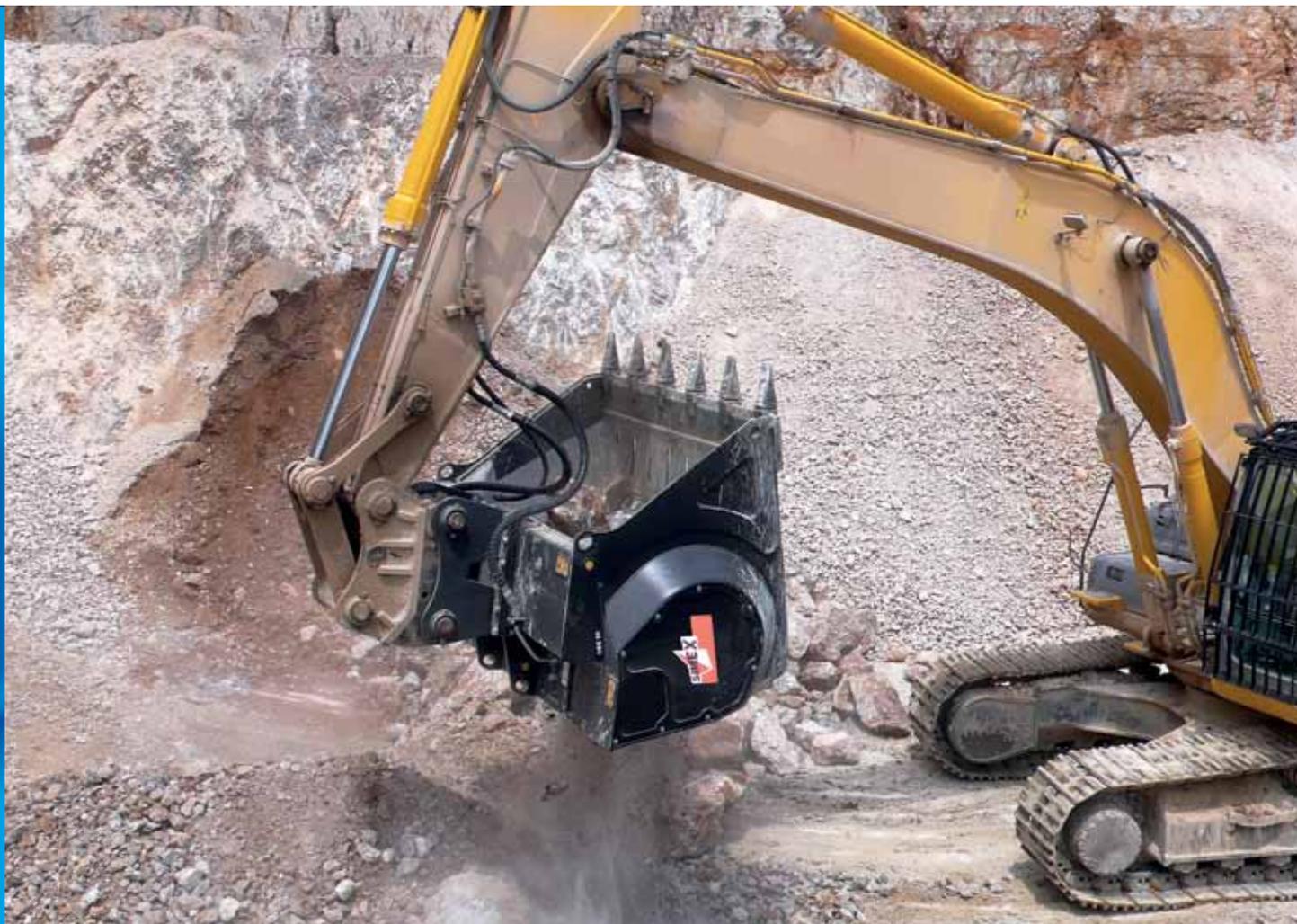
(1) Considerato materiale frantumabile avente densità massima 1,1 ton/m<sup>3</sup>

(2) La macchina operatrice deve avere un carico operativo ammesso, che sommato al peso della sua benna std., sia uguale o superiore al peso della benna frantumatrice a pieno carico.

(3) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche della macchina motrice, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

# BENNE FRANTUMATRICI

Per la riduzione volumetrica degli inerti.



## Massima sicurezza

Rotazione continua. Nessuna vibrazione per l'operatore e per la macchina motrice. Bassa rumorosità.

## Progettate per braccio escavatore

Possono operare con caricamento rovescio o frontale. Struttura resistente con peso contenuto per un corretto accoppiamento all'escavatore.

## Facilità d'uso

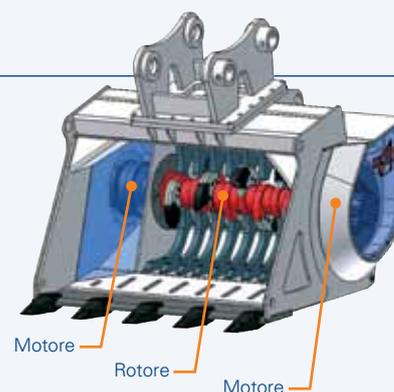
Bocca ampia per un facile caricamento. A forma di benna standard per una migliore operatività.

## FRANTUMAZIONE A ROTORE

Rotore con denti azionato da due motori idraulici a pistoni in presa diretta.

### VANTAGGI

- L'elevatissima forza al dente permette di **frantumare qualsiasi materiale**.
- **Controdenti sostituibili** per ottenere differenti pezzature di materiale frantumato.
- Un raschiatore **impedisce l'arrotolarsi del ferro di armatura**.
- Il sistema **non soffre la presenza di terra** e di materiali umidi o bagnati.

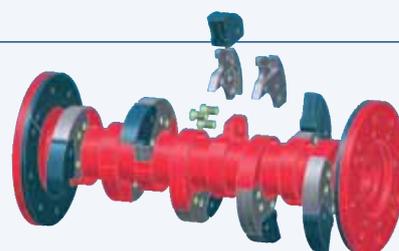


## DENTI SOSTITUIBILI

Innovativo sistema di accoppiamento e fissaggio del dente.

### VANTAGGI

- Dente con ampie superfici antiusura per una **maggior protezione e durata**.
- **Portadenti sostituibili** (CBE 20, CBE30, CBE40, CBE50).
- **Semplice e rapida sostituzione** del dente.



## MATERIALE DA FRANTUMARE



Pallone ø 223 mm

## BOCCA BENNA CBE 30



## MATERIALE FRANTUMATO



## MATERIALI FRANTUMABILI

- Laterizi
- Cemento armato
- Mattoni
- Inerti naturali
- Calcestruzzo
- Piastrelle
- Vetro
- Lastre di asfalto

### Non soffre la presenza di

- Terra
- Parti umide o bagnate
- Ferro di armatura

## PEZZATURA MATERIALE FRANTUMATO

mm	CBE 10	CBE 20	CBE 30	CBE 40	CBE 50
0-40	●				
0-50	●				
0-60	○	●	●	●	
0-70	●	○	○	○	●
0-80	●	●	●	●	○
0-100		●	●	●	●
0-120					●

○ Standard ● A richiesta

## FACILITÀ DI CARICO

---

Ampia bocca per un facile caricamento.



## NON SOFFRE IL FERRO

---

Il sistema a rotore può frantumare il ferro di armatura senza alcuna difficoltà.



## NESSUN PROBLEMA CON I MATERIALI UMIDI

---

La presenza di materiali umidi o bagnati, terra, legno, plastica e materiali deformabili in genere, non crea nessun ostacolo.



## FORTE E RESISTENTE

---

Può lavorare tranquillamente in presenza di roccia ed altri materiali duri provenienti da scavi.



## PRODUZIONE ORARIA

	In condizioni ottimali	In condizioni medie	
CBE 10	15	8	m <sup>3</sup>
CBE 20	25	14	m <sup>3</sup>
CBE 30	35	22	m <sup>3</sup>
CBE 40	44	28	m <sup>3</sup>
CBE 50	70	45	m <sup>3</sup>

## DATI TECNICI

	CBE 10	CBE 20	CBE 30	CBE 40	CBE 50	
Larghezza	1250	1400	1640	1860	2440	mm
Capacità benna (SAE)	0,40	0,60	0,82	1,05	1,80	m <sup>3</sup>
Peso benna vuota (1)	880	1340	2290	2890	4640	kg
Larghezza rotore	550	630	750	970	1290	mm
Numero denti	5	5	6	8	10	n°
Peso consigliato escavatore (2) (3)	8 - 12	12 - 18	18 - 30	24 - 35	35 - 50	ton
<b>Portata olio richiesta</b>	80 - 190	100 - 230	200 - 400	200 - 400	350 - 550	l/min
<b>Pressione olio richiesta</b>	350 - 230	350 - 230	350 - 230	350 - 230	350 - 230	BAR
<b>Forza al dente max.</b>	88 - 56	102 - 62	152 - 92	152 - 92	190 - 122	KN

(1) Senza sella di attacco standard.

(2) La macchina operatrice deve avere un carico operativo ammesso, che sommato al peso della sua benna std., sia uguale o superiore al peso della benna frantumatrice a pieno carico.

(3) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche della macchina motrice, che devono essere idonee al peso ed alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

# COMPATTATORI VIBRANTI A RUOTA



## Massima sicurezza

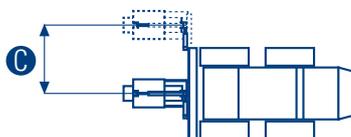
Garantiscono un fondo solido, omogeneo e ben compactato, che non cede nel tempo e consente la massima sicurezza alla circolazione stradale.

## Grandi performance

Possibilità di lavoro anche con ruota completamente traslata fuorisagoma.

## Ottimo isolamento dalle vibrazioni

A maggior protezione della macchina motrice e del confort dell'operatore.

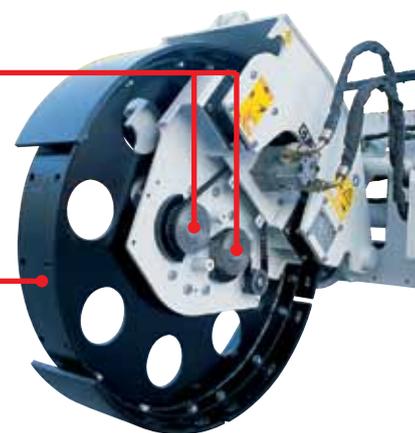


### DOPPIO ALBERO VIBRANTE CONTROROTANTE

Posto al centro della ruota.

### SETTORI FACILMENTE SOSTITUIBILI

Per una rapida variazione della larghezza della ruota compattatrice.





## DATI TECNICI

	CT 2.8 BASE	CT 2.8 FULL OPTIONAL	CT 2.8 BRACCIO	
<b>Ruota standard</b>				
Larghezza ruota*	200-250-300-350-400	200-250-300-350-400	200-250-300-350-400	mm
Profondità di lavoro	0-700	0-700	0-700	mm
<b>Ruote speciali</b>				
Larghezza ruota*	50-100-150	50-100-150	50-100-150	mm
Profondità di lavoro	0-350	0-350	0-350	mm
Frequenza di vibrazione	30-40	30-40	30-40	Hz
Forza verticale complessiva max	42	42	42	KN
Traslazione laterale idraulica 	-	1100	-	mm
Angolazione trasversale idraulica	-	18°	-	
<b>Peso operativo (1)</b>	710-770	910-970	530-585	kg
<b>Portata olio richiesta</b>	30-50	45-60	30-50	l/min
<b>Pressione richiesta</b>	150-220	150-220	150-220	BAR

(\*) Larghezze diverse da quelle indicate sono disponibili a richiesta.

(1) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche della macchina motrice, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

# FRESATRICI PER ESCAVATORE **PERFORMER**



**PERFORMER**

BREVETTO  
SIMEX

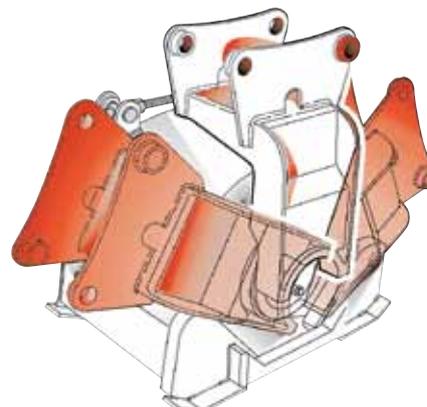
Per sfruttare al massimo la potenza dell'attrezzatura Simex.

**Garanzia di una  
profondità di fresatura  
costante**

Perfetto mantenimento del piano di fresatura e grande facilità d'uso grazie al supporto basculante.

**Grande versatilità**

Esegue fresature e tagli su qualsiasi superficie: orizzontale, verticale ed inclinata. Ideale per asfalto e cemento.



Struttura compatta con supporto basculante fulcrato sullo stesso asse di rotazione del tamburo fresa.



## BREVETTO SIMEX

### REGOLAZIONE INDIPENDENTE DELLA PROFONDITÀ

Il Brevetto Simex consente alla slitta lato opposto motore di essere regolabile in altezza, in modo indipendente e libera di oscillare per seguire perfettamente il profilo del suolo.

### REALIZZAZIONE DI PIANI PERFETTI CON PASSATE AFFIANCATE

Regolazione indipendente della profondità sui lati destro e sinistro:

perfetto livellamento del piano di fresatura ottenibile da passate affiancate con totale assenza di gradini.



## DATI TECNICI

	PLB 200	PLB 300	PLB 350	PLB 450	PHD 450	PLB 600	PHD 600	
<b>Performer</b>	optional	optional	optional	di serie	di serie	di serie	di serie	
<b>Tamburo standard</b>								
Larghezza	200	300	350	450	450	600	600	mm
Profondità	0-70	0-100	0-120	0-150	0-180	0-150	0-200	mm
<b>Tamburi speciali a richiesta</b>								
Larghezza	50 - 250	50 - 300	50 - 350	75 - 450	75 - 450	75 - 600	75 - 600	mm
Profondità max	125	130	150	200	220	170	250	mm
Min. distanza da marciapiede	40 (20*)	50 (25*)	50 (27*)	60 (30*)	75 (40*)	65 (30*)	75 (40*)	mm
Angolo di rotazione supporto basculante	120°	127°	118°	120°	102°	112°	105°	
<b>Peso operativo</b>	185	390	530	710	900	985	1200	kg
<b>Portata olio richiesta</b>	30 - 50	45 - 75	55 - 90	75 - 140	90 - 140	100 - 200	120 - 200	l/min
<b>Pressione richiesta (1)</b>	250 - 180	250 - 180	250 - 180	250 - 180	250 - 180	300 - 180	300 - 180	BAR
<b>Peso consigliato escavatore (2)</b>	2 / 4	3 / 6	5 / 9	7 / 13	10 / 16	14 / 18	16 / 24	ton

(1) La pressione deve essere inversamente proporzionale alla portata disponibile e viceversa.

(2) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(\*) A richiesta.

# TESTATE FRESANTI

A doppio tamburo



## Poco invasive

Non provocano forti vibrazioni all'ambiente circostante.

## Bassa rumorosità basse vibrazioni

Non provocano danni o fastidio all'ambiente circostante. Possibilità di operare vicino a centri abitati, ospedali, scuole, ponti, infrastrutture.

## Altamente performanti

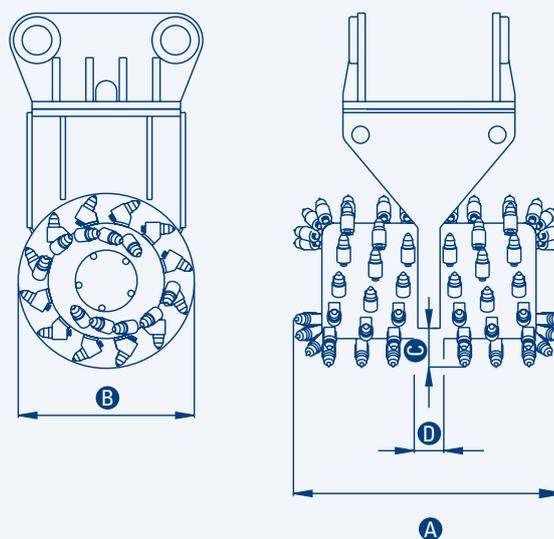
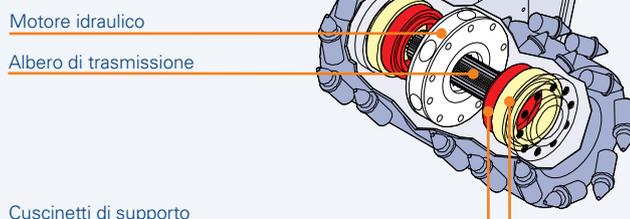
Ideali per lavori di canalizzazioni in materiali duri e compatti, profilatura di pareti in roccia e cemento, coltivazioni in cava, demolizioni e dragaggi.

## Indispensabili

Indispensabili dove i normali sistemi di scavo sono troppo deboli ed i sistemi a percussione poco efficaci.

## ALTO RENDIMENTO

Motore idraulico a pistoni integrato, di grande cilindrata per consentire un **alto rendimento** ed un'**alta coppia** di rotazione.



## DATI TECNICI

	TF 200	TF 400	TF 600	TF 800	TF 1000	TF 2000	TF 3000	
<b>A</b> (tamburi standard)	565	625	700	800	900	1100	1250	mm
<b>A</b> (tamburi profilatura)	650	750	850	1000	1200	1400	1400	mm
<b>B</b>	380	450	500	590	660	710	730	mm
<b>C</b>	75	75	75	95	110	120	120	mm
<b>D</b>	110	130	130	150	160	175	300	mm
<b>Peso consigliato escavatore (1)</b>	2,5 - 7	6 - 12	9 - 16	14 - 22	20 - 34	28 - 45	40 - 60	ton
Potenza motore fresa	27 - (37)	37 - (50)	50 - (68)	61 - (83)	87 - (118)	112 - (152)	165 - (225)	kw (cv)
<b>Pressione richiesta (2)</b>	350 - 200	350 - 200	350 - 200	350 - 200	350 - 210	400 - 210	400 - 210	BAR
<b>Portata olio richiesta (3)</b>	45 - 80	65 - 120	90 - 150	105 - 190	150 - 250	170 - 340	250 - 480	l/min
Coppia in uscita max	2,5	4,6	6,9	9,5	15,6	19,1	38,2	KNm
Forza di taglio max	13,5	20,3	27,6	31,8	47,3	53,9	103,2	KN
Peso (con tamburo standard - senza sella)	300	470	640	1035	1575	2240	3650	kg

(1) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(2) La forza di taglio diminuisce al diminuire della pressione di funzionamento.

(3) Il numero di giri/min. e la velocità di taglio diminuiscono al diminuire della portata dell'olio.

SCAVI IN SEZIONE



COLTIVAZIONI IN CAVA



DEMOLIZIONI



PROFILATURA PARETI



LAVORI SU ROCCIA



OPERAZIONI IN GALLERIA



SBANCAMENTI E BONIFICHE



LAVORI IN IMMERSIONE



# TESTATE FRESANTI

A taglio continuo - Per miniescavatori



Innovazione  
brevettata

Innovativo sistema senza interruzione centrale o ingombri laterali (Brevetto Simex).

Ideali  
per lavori di finitura  
di superfici piane

Eccellenti per  
frantumare le radici  
dei ceppi

## DATI TECNICI

		TF 50	TF 100	
Larghezza (profilo di taglio)		360	470	mm
Diametro tamburi (profilo di taglio)		230	260	mm
Peso (1)		90	170	kg
Peso consigliato escavatore (2)		1,2 - 2,5	2,0 - 4,0	ton
<b>Portata olio richiesta</b>		20 - 35	30 - 50	l/min
<b>Pressione olio richiesta</b>		175 - 250	175 - 300	BAR
Coppia Max.	a 250 BAR	590	-	Nm
Coppia Max.	a 300 BAR	-	1060	Nm
Forza di taglio Max.	a 250 BAR	5100	-	N
Forza di taglio Max.	a 300 BAR	-	8100	N

(1) Senza sella di attacco a braccio.

(2) È a carico dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.



PROGETTIAMO  
LA VOSTRA SODDISFAZIONE.